

## **ACTA de la Asamblea General Ordinaria de la AMHA del día 17 de Mayo de 2013**

Con fecha 1 de Mayo se convocó para el día 17 de Mayo 2013, a las dieciocho horas, en primera convocatoria y a las dieciocho y treinta, en segunda, una Asamblea General Ordinaria, en el Real e Ilustre Colegio Oficial de Médicos de Sevilla, aula Dr. Cruz Auñón, con el siguiente Orden del día:

1. Lectura y aprobación del Acta de la última asamblea del 14 de marzo de 2012.
2. Informe económico de nuestra Asociación.
3. Propuesta a la asamblea de que, a partir de ahora, todas las juntas directivas prolonguen su mandato hasta los 4 años.
4. Actividades realizadas desde la última asamblea del 14 de marzo de 2012.
5. Ofrecer a los socios la oportunidad de impartir seminarios. Estos seminarios se impartirían viernes tarde y sábados mañana y tarde. El socio que imparta el seminario recibiría una remuneración de 500 € y sería gratuito para los miembros de nuestra Asociación.
6. Propuesta de la celebración de las I Jornadas Científicas Anuales de AMHA.
7. Ruegos y preguntas.

Concurren al acto los siguientes asociados:

D. Ricardo Bárcena Gómez  
D. Ramón M. Castro Thomas  
Dña. Isabel Romero de la Osa Palacios  
Dña. M<sup>a</sup> Dolores García-Ajenjo Marín  
D. Manuel Gutiérrez Ontiveros  
Dña. Gabriel Leneutre Glaser  
D. José Páez Fernández

Previamente al acto, D. Manuel Gutiérrez Ontiveros manifiesta ser portador de los votos de otros 3 asociados que no han podido venir, concretamente de D. José Manuel Elena Ortega, D. José Luis Jiménez Sales y D. Francisco de Asís Moya Hiniesta, lo que se acepta.

Se da comienzo a la Asamblea a las 18,30 horas.

### **PUNTO 1º.- Lectura y aprobación del Acta de la última asamblea del 14 de marzo de 2012.**

El Presidente D. Ricardo Bárcena Gómez da lectura al Acta de la última asamblea del 14 de marzo de 2012, quedando aprobado su contenido integro.

### **PUNTO 2º.- Informe económico de nuestra Asociación.**

La Tesorera, Dra. Isabel Romero de la Osa Palacios realiza una exposición al detalle de todos los ingresos y gastos acaecidos en nuestra asociación desde la toma de posesión del cargo, haciendo referencia ya al primer trimestre del 2012 y continuando hasta el primer trimestre de 2013 inclusive.

En el apartado Ingresos se incluyen, además de las cuotas ordinarias de los asociados, el cobro de atrasos y devoluciones en el apartado "remesa 4º trimestre 2012" y "remesa 1er. Trimestre 2003", resultando una cantidad total de 12.093'00 euros, así como la cantidad de 40 euros como atrasos fuera de remesas.

También se incluyen en los ingresos los siguientes conceptos:

- Venta de libros, por un total de 461'00 euros.
- Cursos (matrículas), por un total de 5.900'00 euros.

Todo lo anterior hace un total de Ingresos de 18.494'00 euros.

En el apartado de Gastos se incluyen los siguientes conceptos:

- Cuotas abonadas a la Federación, 2 pagos en 2012 y 1 en 2013, por un total de 6.100'00 euros.
- Becas autorizadas: por un total de 1.468'00 euros.
  - o 2 para la asistencia al Congreso de Oviedo.
  - o 2 para el curso de Clínica Homeopática del Dr. Godoy.
  - o 1 para la asistencia al Congreso de la Liga Homeopática Internacional.
- Cursos: Semiología visual de los medicamentos de la familia de los Natrum (Dr. Jurj), por un total de 3.905,50 euros.
- Gastos de Representación: por un total de 101'30 euros
  - o Para 2ª reunión semestral de la FEMH, en Madrid.

- Para reunión Junta Directiva de la AMHA.
- Alquiler de Trastero: por un total de 240´20 euros.
- Otros Gastos (llaves trastero, fotocopias, CDs., talonario facturas, archivador, correos, comisión Banco, devolución a dos socios de cuotas de la FEMH, libro): por un total de 763´13 euros.

Todo lo anterior hace un total de Gastos de 12.578´13 euros.

Por lo cual, el saldo actual en cuenta, a fecha de 14/05/2013 es de 16.786´07 euros (11.996´28 como saldo a fecha 17/04/2012, más la diferencia entre ingresos y gastos acaecidos en este periodo 2012- 1er. Trimestre 2013, que resulta de 5.915´87 euros).

**PUNTO 3º.- Propuesta a la asamblea de que, a partir de ahora, todas las juntas directivas prolonguen su mandato hasta los 4 años.**

El Presidente propone a la Asamblea que, a partir de la fecha actual, todas las Juntas Directivas futuras, incluidas la actual, prolonguen su mandato hasta los 4 años, lo que se aprueba por unanimidad.

**PUNTO 4º.- Actividades realizadas desde la última asamblea del 14 de marzo de 2012.**

- **30 y 31 de marzo de 2012: participación en el curso “Clínica Integral Homeopática”** impartido por la Dra. Rosario Sánchez, Dr. René Torres y Dra. Esther Moliner, de Homeopatía de México A.C., en el Real e Ilustre Colegio Oficial de Médicos de Sevilla.
- **30 de marzo de 2012: participación en el homenaje póstumo a la Dra. Inmaculada Cortés Delgado**, en el Real e Ilustre Colegio Oficial de Médicos de Sevilla.
- **14 de abril de 2012: almuerzo** en restaurante Becerrita **por el aniversario del nacimiento de Hahnemann y homenaje al Dr. Valentín Romero Bonilla** por sus muchos años al frente de AMHA.
- **19 de mayo de 2012: reunión del Comité Federal de la Federación** Española de Médicos Homeópatas (FEMH) en el Hospital Homeopático de San José (Madrid). Asiste nuestro presidente, Dr. Ricardo Bárcena Gómez.
- **23 de junio de 2012: curso sobre Autismo impartido por el Dr. Angel Oscar Minotti** en Buenos Aires (Argentina).
- **3 de julio de 2012: reunión junta directiva AMHA.**

- **2 al 4 de agosto de 2012: participación** y presentación de ponencia del Dr. Francisco de Asís Moya Hiniesta a la **XXVIII Asamblea Congreso Nacional de Homeopatía de México A.C.**, en Oaxaca (México).
- **11 de octubre de 2012: reunión del Comité Federal de la Federación** Española de Médicos Homeópatas (FEMH) en el Hospital Homeopático de San José (Madrid). Acude nuestro presidente, Dr. Ricardo Bárcena Gómez.
- **11 al 13 de octubre de 2012: V Congreso Nacional de Homeopatía** en Oviedo. Se presentan dos ponencias por parte de la Dra. María Fuentes Caballero y del Dr. Ricardo Bárcena Gómez. El Dr. Valentín Romero Bonilla envía una ponencia al congreso pero finalmente no puede asistir.
- **12 de octubre de 2012: Asamblea de la Federación** Española de Médicos Homeópatas (FEMH) en Oviedo.
- **19 de octubre de 2012: reunión junta directiva AMHA.**
- **9 de noviembre de 2012: presentación de ponencias enviadas al V Congreso Nacional de Homeopatía** en Oviedo, en el Real e Ilustre Colegio Oficial de Médicos de Sevilla.
- **11 de noviembre de 2012: curso sobre Autismo impartido por el Dr. Angel Oscar Minotti** en San Sebastián.
- **30 de noviembre y 1 de diciembre de 2012: curso sobre "Semiología Visual de los Medicamentos de la Familia de los Natrum"** con el Dr. Gheorghe Jurj en la Facultad de Medicina de Sevilla.
- **27 de diciembre de 2012: reunión con el abogado** del Real e Ilustre Colegio Oficial de Médicos de Sevilla, D. Santiago Campo, **sobre la receta médica privada.**
- **22 y 23 de marzo de 2013: participación en el Curso Clínico Práctico de Medicina Homeopática** impartido por el Dr. Edgar Godoy en el Real e Ilustre Colegio Oficial de Médicos de Sevilla.
- **13 de abril de 2013: almuerzo** en restaurante Victoria **por el aniversario del nacimiento de Hahnemann.**
- **26 de abril de 2013: reunión junta directiva AMHA.**
- **10 de mayo de 2013: entrevista en Radio Casares** de Málaga a nuestro presidente Dr. Ricardo Bárcena Gómez.
- **17 de abril de 2013: Asamblea General Ordinaria AMHA,** en el Real e Ilustre Colegio Oficial de Médicos de Sevilla.

- **Participación, durante cuatro semanas, en una nueva patogenesia** realizada por la Sociedad Médica Homeopática de la Comunidad Valenciana (SMHCV). Participa nuestro presidente, Dr. Ricardo Bárcena Gómez.
- **Entrega de libros a socios y del CD con las ponencias del V Congreso Nacional de Homeopatía** de Oviedo.
- **Participación en las reuniones del Ateneo Médico Homeopático “Dra. Inmaculada Cortés”**, coordinado por la Dra. Isabel Romero de la Osa.
- **Participación en el Curso de Formación Continuada en Medicina Homeopática**, en el Real e Ilustre Colegio Oficial de Médicos de Sevilla, organizado por la Escuela Hispanoamericana de Homeopatía “Samuel Hahnemann”.
- **Grupos de estudio: Estudio Repertorial** (estudio de los síntomas mentales del Repertorio, coordinado por la Dra. Natividad Povedano Gómez, en el Colegio de Médicos de Córdoba); **Grupo Docente y de Investigación “Dr. Proceso Sánchez Ortega”** (coordinado por el Dr. Francisco de Asís Moya Hiniesta, en el Real e Ilustre Colegio Oficial de Médicos de Sevilla).
- **2 becas entregadas por la presentación de ponencias al V Congreso Nacional de Homeopatía de Oviedo, por el importe de la inscripción al Congreso:** Dra. María Fuentes Caballero y Dr. Ricardo Bárcena Gómez.
- **2 becas entregadas por el importe de la inscripción al Curso Clínico Práctico de Medicina Homeopática del Dr. Edgar Godoy:** Dr. Manuel Gutierrez Ontiveros y Dra. Isabel Romero de la Osa.

**PUNTO 5º.- Ofrecer a los socios la oportunidad de impartir seminarios.**  
Estos seminarios se impartirían viernes tarde y sábados mañana y tarde. El socio que imparta el seminario recibiría una remuneración de 500 € y la asistencia sería gratuita para los miembros de nuestra Asociación.

Tras la presentación de la propuesta por el Presidente, es aprobada por unanimidad.

**PUNTO 6º.- Propuesta de la celebración de las I Jornadas Científicas Anuales de AMHA.**

Tras la presentación de la propuesta por el Presidente, es aprobada por unanimidad.

## **PUNTO 7º.- Ruegos y preguntas.**

En este apartado, se hicieron las siguientes propuestas:

1. El Dr. Páez propuso gestionar la posibilidad de que las primeras jornadas científicas de la AMHA se realicen en el espacio cultural del Palacio de los Marqueses de la Algaba, en fecha de marzo o abril de 2014.
2. El Dr. Gutiérrez propuso la gestión de posibles cursos de actualización médica, especialmente en el tema de diagnóstico por imagen e interpretación de analíticas actuales.
3. El Dr. Ricardo Bárcena Gómez propone entregar libros y revistas de Homeopatía a las bibliotecas de la Facultad de Medicina de Sevilla, Real Academia de Medicina de Sevilla y Ateneo de Sevilla.
4. El Dr. Ricardo Bárcena Gómez propone otorgar dos becas por el importe de la inscripción al VI Congreso Nacional de Homeopatía que se celebrará en Madrid los días 30 y 31 de mayo y 1 de junio de 2014, a dos socios de nuestra Asociación que presenten alguna ponencia al citado congreso.
5. El Dr. José Luis Espejo Lozano mandó la propuesta de expedir certificados de asistencia a los cursos organizados por nuestra asociación.
6. La Dra. María Luisa Ramos Regife mandó la propuesta de proponer a las asociaciones de enfermos charlas de divulgación de la Homeopatía.

El Presidente manifestó que se procuraría la viabilidad y gestión de las propuestas reseñadas.

Y sin más asuntos que tratar, se levanta la sesión en Sevilla, a 17 de Mayo de 2013.

El Secretario de la AMHA  
D. Enrique M. Pérez Triano

El Presidente de la AMHA  
D. Ricardo Bárcena Gómez